Ministero dell'Università e della Ricerca
*Alta Formazione Artistica e Musicale*
**CONSERVATORIO DI MUSICA"G. MARTUCCI" SALERNO**
**Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno**
**tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440**

Oggetto: determina di pagamento n. 22.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la nota del gennaio 2022, assunta agli atti in data 21/01/2022 prot. n. 522, avente ad oggetto il rinnovo del canone RAI per l'anno 2022 per un importo pari ad € 203,70;

Considerata la necessità di liquidare la suddetta spesa obbligatoria;

Visto l'impegno di spesa n. 8 del 24/01/2022;

Considerato che il cap. 501/Uscite "Varie" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 203,70 da corrispondere alla RAI- Radiotelevisione italiana spa per il pagamento del canone TV per l'anno 2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 501/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 24/01/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano